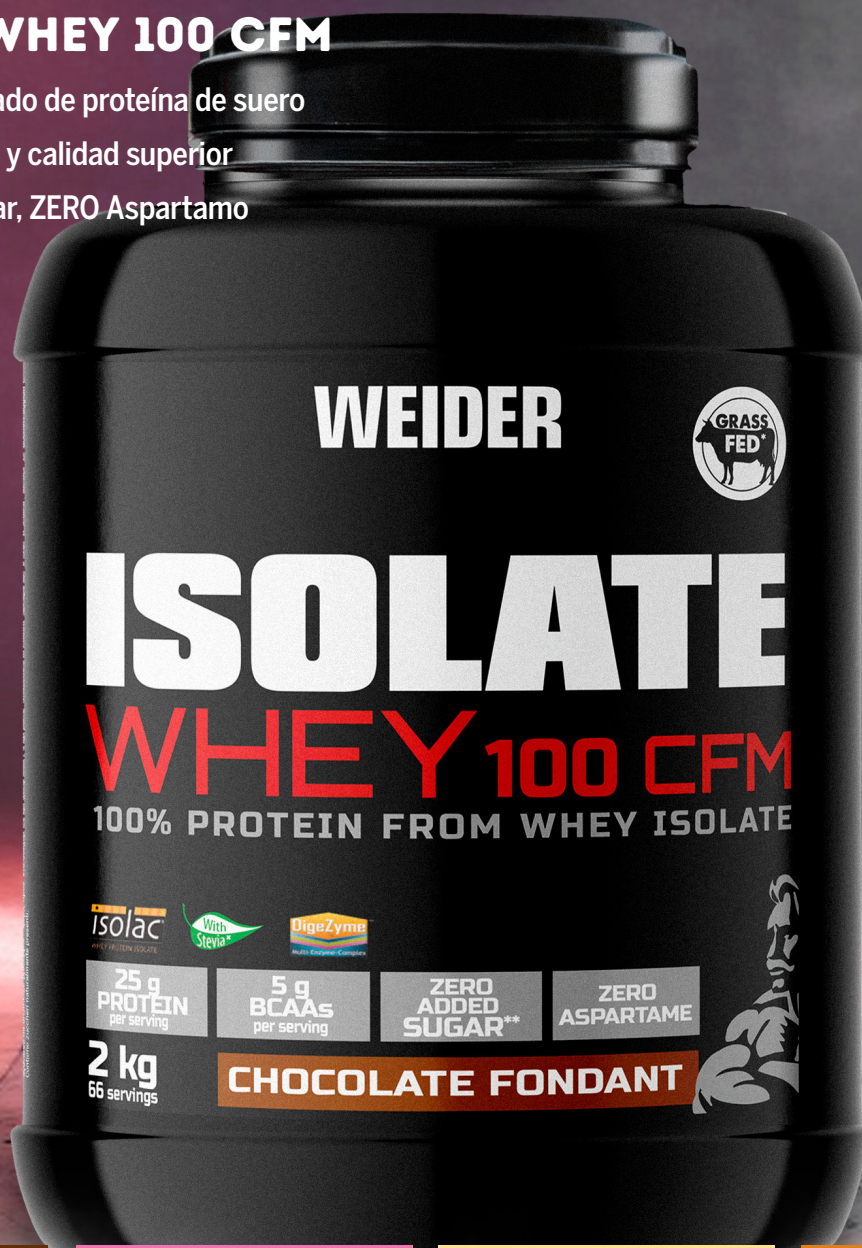


WEIDER®

ENCUENTRA TU MEJOR VERSIÓN

ISOLATE WHEY 100 CFM

- 100 % Aislado de proteína de suero
- Alta pureza y calidad superior
- ZERO azúcar, ZERO Aspartamo



CHOCOLATE FONDANT

STRAWBERRY
ICE CREAM

VANILLA CREAM

COOKIES & CREAM

A WEIDER INNOVATION
WWW.WEIDERWORLD.ES - WWW.WEIDER.ES



ISOLATE WHEY 100 CFM

última generación.

- 100 % Aislado de proteína de suero
- Alta pureza y calidad superior
- ZERO azúcar, ZERO Aspartamo

Isolate Whey 100 CFM es una proteína de suero de leche 100% aislada, de máxima pureza y calidad Premium (Isolac®).

Está enriquecida con enzimas digestivas (Digezyme®) y no contiene azúcar, ni prácticamente grasa. Su combinación de ingredientes es perfecta para recuperar después de cada entrenamiento, y ayudarte a conseguir unos resultados que por fin te lleven al éxito.

Para esta proteína, Weider utiliza técnicas avanzadas de extracción mecánica en frío (CFM), que consigue un porcentaje de proteína cercano al 90 % y mantiene intactas sus propiedades. Como resultado obtenemos un aislado de rápida absorción, con un aminograma excelente y naturalmente muy rico en BCAA's, aminoácidos fundamentales para la recuperación y regeneración muscular.

Otro de los puntos fuertes de Isolate Whey 100 CFM, es que las proteínas provienen de vacas que se alimentan en pastos al aire libre (Grass-Fed). Además, el sello Isolac® da la garantía y la tranquilidad de elegir una proteína con materias primas de primer nivel.

El cuidado a la hora de elegir sus ingredientes, ofrece una proteína con ZERO azúcares, sin aspartamo y con unas características en cuanto al sabor y la disolución excelentes. Perfecto para tomar después del entrenamiento, o para completar el aporte proteico en cualquier momento del día, por ejemplo, en el desayuno o bien saciar el apetito entre horas. Para completar el producto, Isolate Whey 100 CFM incluye una combinación de enzimas digestivas (Digezyme®), que asegura que los nutrientes se absorban y asimilen mejor.

Características principales de Isolate Whey 100 CFM:

- 87% Proteínas.
- Naturalmente rica en BCAAs.
- Materia prima de alta calidad (Isolac®)
- Elaborada a partir de leche de vacas que se alimentan en pastos (Grass-Fed)
- Zero Azúcar.
- Zero Aspartamo.
- Bajo contenido en grasa.
- Con edulcorantes naturales: Stevia.
- Con enzimas digestivas (Digezyme®).
- Apta para vegetarianos.

El consumo adecuado de proteínas es muy importante para el desarrollo y mantenimiento de masa muscular, por lo que Isolate Whey 100 CFM es un complemento perfecto para deportistas que buscan potenciar su recuperación, especialmente para cuidar el músculo en épocas de pérdida de grasa y definición.

Gracias a sus excelentes características, también es una elección ideal para personas activas que hacen deporte, se cuidan y cuidan su dieta.

¿Y si lo pruebas? Imagina que tus esfuerzos por fin te llevan al nivel que tanto estás buscando.

MODO DE EMPLEO: Mezclar 30 g de polvo (1 cazo) en 200 ml de leche semidesnatada (1,5% grasa) o de agua.

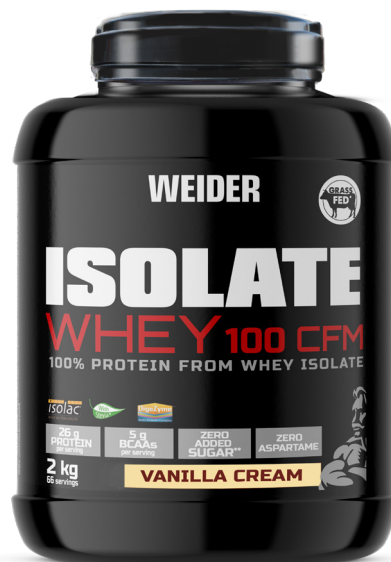
PRESENTACIÓN:

2 Kg y 908g

Caja Mixta: sobres 30 g y sabores variados.

SABORES:

- Chocolate Fondant
- Strawberry Ice Cream
- Vanilla Cream
- Cookies & Cream



Sabor Vanilla Cream: 96% (ISOLAC®) aislado de proteína de suero de leche¹ (emulgente: lecitina de soja), aroma, espesantes: goma guar, goma xantana; cloruro de sodio, edulcorantes: acesulfamo K, sucralosa, glucósidos de esteviol; mezcla de enzimas: amilasa, proteasa, celulasa, lipasa y lactasa (Digezyme®). ¹ Contiene leche. Puede contener trazas de gluten, huevo y pescado.

Información Nutricional Sabor Vainilla	por porción*
Energía	1584 kJ/373 kcal
Grasas	0,3 g
- de las cuales saturadas	0,3 g
Hidratos de carbono	0,9 g
- de los cuales azúcares 0,4 g	0,4 g
Proteínas	26 g
Fibra alimentaria	0,3 g
Sal 0,	0,39 g
Mezcla multi-enzimática (Digezyme®)	50,1 mg

* Por porción: 30 g de polvo en 200 ml de agua

PACKAGING

BOTE rPET: El plástico rPET está fabricado con materiales reciclados posteriores al consumo y permite proporcionar una nueva vida a los residuos sólidos. Estamos trabajando mucho para seguir reduciendo nuestro impacto aunque somos conscientes de que aún nos queda mucho por hacer.

ETIQUETA CLEAN FLAKE: La solución de etiquetado CleanFlake™ facilita el reciclaje del plástico PET. Permite la separación limpia del adhesivo del envase de PET al utilizar un adhesivo con base de agua, consiguiendo virutas de PET puro que se pueden reciclar para convertirse en envases de rPET.

